

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DEL CONTROL DE PRODUCCIÓN EN FÁBRICA

Este certificado se emite a:

Fabricante: **AÑURI, S.A.**
Ctra. San Sebastián km 9
C.P. 31195 Añéscar, Navarra, España

En cumplimiento con el Reglamento *305/2011/UE del Parlamento Europeo y del Consejo del 9 de Marzo de 2011* (el Reglamento de Productos de la Construcción o RPC), este certificado aplica al producto de la construcción:

DISEÑO Y FABRICACIÓN DE ESTRUCTURAS DE ACERO

Este certificado atestigua que todas las disposiciones relativas a la evaluación y verificación de la constancia de prestaciones y las prestaciones descritas en el anexo ZA de las normas

EN 1090-1:2009 + A1:2011 Ejecución de estructuras de acero y aluminio – Parte 1: Requisitos para la evaluación de la conformidad de los componentes estructurales

Bajo el sistema 2+ son aplicadas y que el producto cumple con todos los requisitos especificados anteriormente expuestos.

El anexo adjunto, de la misma fecha, detalla la ubicación de fabricación, la norma de producto armonizada y los parámetros del producto, y forma parte de este certificado.

Este certificado permanecerá válido siempre y cuando los requisitos de control de producción en fábrica y/o los métodos de prueba incluidos en la norma armonizada, usados para evaluar las prestaciones de las características declaradas, no cambien, y el producto, y las condiciones de fabricación en la planta no sean modificadas significativamente.

Certificado No: **0038/CPR/MAD/20140049/A**

Aprobación original: **03 julio 2014**

Certificado en vigor: **03 julio 2014**

Fecha de caducidad: **02 julio 2017**

LRV Número de Organismo Notificado **0038**



José Rivero en nombre de Lloyd's Register Verification

ANEXO CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DEL CONTROL DE PRODUCCIÓN EN FÁBRICA N°: 0038/CPR/MAD/20140049/A

Fabricante: **AÑURI, S.A.**
Ctra. San Sebastián km 9
31195. Añézcar. Navarra

Alcance
Diseño y Fabricación de Estructuras Metálicas
EXC- 3
Grupos de materiales base (ISO/TR 15608)
Grupos: 1.1 y 1.2
Material: S 355 JR (hasta 355 MPa)
Espesor: hasta 100 mm

Norma de Producto
EN 1090-2:2008 + A1:2011

Soldadura y procesos afines (ISO 4063)
135 y 121

Responsable coordinador de soldadura
Daniel Gálvez Navarro

Cualificación
N/A

Método de marcado CE: 2 , 3a o 3b

Nº de Edición: 01

Fecha de Edición: 03 julio 2014

LRV Número de Organismo Notificado 0038

Lloyd's Register Verification Limited
A member of the Lloyd's Register group



José Rivero
03 July 2014
Madrid Office

LRV002.1.2013.12

José Rivero en nombre de Lloyd's Register Verification